

SHOP COPY

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12								
			<p>MODIFICATIONS</p> <p>INDICE</p> <p>MODIFIE POSITION DES TROUS Ø 2.1 (14 devient 13 et 2.5 devient 4)</p> <p>PIECE ENTIEREMENT REDESSINE</p> <p>B</p> <p>C</p>						<p>MODIFICATIONS</p> <p>INDICE</p> <p>MODIFIE REP. 02, REF. 05 ET QTE REP. 03 11 --> 31 - AJOUTE REP. 11</p> <p>MODIFIE REP. 02 ET REP. 05</p> <p>AJOUTE TABLEAU SUIVI PERIODIQUE - MISE A JOUR NOTA MARQUAGE</p> <p>B</p> <p>C</p> <p>D</p>										
<p>RAYONS NON COTES = 2 CASSER LES ANGLES VIFS PAR CH. 0.5 A 45°</p> <table border="1"> <tr> <td>URNAIRE</td> <td>1/1</td> <td>ECH. E.C.M.</td> </tr> <tr> <td>BRAS</td> <td>25 CD 4 BRUNI R= 900-1050 MPa</td> <td>800 77 017 01</td> </tr> </table> <p>MODIFICATIONS</p> <p>INDICE</p> <p>MODIFIE Ø 1.4 PROF 12 DEVIENT Ø 1.45 PROF 16 - CREATION TROU Ø 1</p> <p>REPLACE REP. 209 876 OU 209 842 PAR REP. 209-607</p>			URNAIRE	1/1	ECH. E.C.M.	BRAS	25 CD 4 BRUNI R= 900-1050 MPa	800 77 017 01	<p>URNAIRE</p> <p>1/1</p> <p>ECH. E.C.M.</p> <p>PLAQUE</p> <p>25 CD 4 BRUNI R= 900-1050 MPa</p> <p>800 77 017 02</p>			<p>URNAIRE</p> <p>1/1</p> <p>ECH. E.C.M.</p> <p>PLAQUE</p> <p>25 CD 4 BRUNI R= 900-1050 MPa</p> <p>800 77 017 02</p>							
URNAIRE	1/1	ECH. E.C.M.																	
BRAS	25 CD 4 BRUNI R= 900-1050 MPa	800 77 017 01																	
									<p>NOTAS:</p> <p>PL. REP. QUANT. DESIGNATION MATERIE</p> <p>11 1 BOITIER PLASTIQUE TM 9678300150W</p> <p>09 1 ETIQUETTE D'IDENTIFICATION TM 8815099808</p> <p>08 2 VIS C M2-8 STD</p> <p>07 1 VIS C M2-3 STD</p> <p>06 1 TOUCHE TOUCH MIUTUYO 101386</p> <p>05 1 COMPAREUR A BRAS DE PALPAGE VOIR DETAIL</p> <p>04 1 AXE Ø1.4 Ø 0.5 LG : 38 ACIER 900-1050MPa</p> <p>03 3 AXE Ø1.4 Ø 0.5 LG : 38 CENTER ACIER 900-1050MPa</p> <p>02 1 PLAQUE 25CD4 R: 900-1050MPa</p> <p>01 1 SUPPORT 25CD4 R: 900-1050MPa</p>										
<p>MODIFIE TOUL</p>			<p>LISTE DE CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE</p> <table border="1"> <tr> <td>NOMINAL</td> <td>TOLERANCE</td> <td>N° PLANCHE</td> <td>LOCALISATION</td> </tr> <tr> <td>REF. 05</td> <td>SUIVANT DONNEES CONSTRUCTEUR</td> <td colspan="2">D11</td> </tr> </table>			NOMINAL	TOLERANCE	N° PLANCHE	LOCALISATION	REF. 05	SUIVANT DONNEES CONSTRUCTEUR	D11		<p>APPAREIL INDICATEUR</p> <p>TOOL NAME</p> <p>CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.</p> <p>Plan dessin D.0 à l'aide de la logiciel MIRACADDS Revision 6</p>			<p>ECH. E.C.M.</p> <p>1/1</p> <p>FORMAT A1</p> <p>SIZE 800 77 017 00</p> <p>PLANCHE SHEET 1/1</p> <p>Turbomeca Group Safran</p> <p>CODE FABRICANT FZRS / MANUFACTURER CODE</p> <p>C. J. MARTIN</p> <p>B. J. MARTIN</p> <p>A. J. MARTIN</p> <p>DATE 24/05/02</p> <p>DATE 06/06/99</p> <p>DATE 10/01/98</p>		
NOMINAL	TOLERANCE	N° PLANCHE	LOCALISATION																
REF. 05	SUIVANT DONNEES CONSTRUCTEUR	D11																	

RELEASED FOR PROD.
DATE: 8/1/08 INT: PA

FICHE ARTICLE / *Product data sheet*

(F0228)

8007701700

Version D

APPAREIL INDICATEUR

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	D Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	MEASUREMENT TOOL MEASUREMENT TOOL
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outilage de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 1
Masse (kg) / <i>weight (kg)</i> :	0.3
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / *Reference documents*

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

RELEASED FOR PROD.

DATE: 8 / 1 / 07 INT: PC

1

2

3

4

5

6

MODIFICATIONS

AJOUTE NOTA

LOGO TM/LABINAL --> TM/SNECMA

SUPPRESSION DU LOGO + MODIF. DIM.

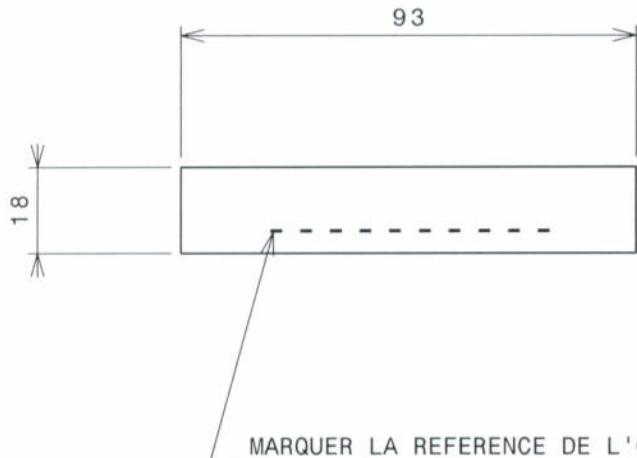
INDICE

A

B

C

- VINYL EP. 0.1 COULEUR BLANC TEXTE COULEUR NOIRE.

FILE COPYPlan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: SETA MCR
LE: 07/07/2005
VERIFIE PAR: B. ESCOULA
INTERPRETATION DES DESSINS SELON:
INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:
ST2100

MACHINE / ENGINE DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION N° PIECE / PART NUMBER

DESIGNATION OUTILLAGE

ETIQUETTE POUR COFFRET

TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE
COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATIONTHIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATIONECHELLE
SCALE
1/1

 **Turbomeca**
Groupe SAFRAN

CODE FABRICANT F0228 /
MANUFACTURER CODE :

C B. ESCOULA

DATE: 07/07/05

B B. ESCOULA

DATE: 12/12/00

A B. MORIN

DATE: 02/04/92

 FORMAT
SIZE
A3

881 5 099 808PLANCHE
SHEET
1 / 1

8815099808 - C <July 20, 2005> - 2 / 2

FILE COPY



FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) 8815099808

Version C

ETIQUETTE POUR COFFRET

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :

C Engineering

Type d'article / Item type :

Outilage de production - conception TM

Unité / Unit :

pièce

Article de configuration / Configuration article :

Non

Sujet à péremption / Subject to cure date :

Non

Type de composition / Assembly type :

Composant

Traitement thermique / Heat treatment :

--

Classement / Classification :

Catégorie 3 groupe 2

Protection globale / Overall protection :

Non

Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :

-1